

Классификатор профиля

(для предварительного определения группы сложности профиля)

Понятия и определения.

По виду сечения профили подразделяют на:

- Полые профили, сечение которых включает одно или несколько внутренних закрытых пространств
- Сплошные профили, в поперечном сечении которых отсутствует внутреннее закрытое пространство

Алюминиевые профили изготавливают из сплава АД0, АД31, 6060, 6063 по ГОСТ8617-81 и ГОСТ22233-2001. В отдельных случаях возможно изготовление алюминиевых профилей с характеристиками, превышающими рекомендуемые ГОСТ22233-2001. Но в этом случае потребуются дополнительные согласования.

Лицевая поверхность профиля - поверхность профиля, которая видна в смонтированной конструкции (изделии) и к которой предъявляются требования по показателям внешнего вида. При необходимости она обозначается на чертеже, с указанием последующей защиты этой поверхности, например покраска или анодирование.

Описанная окружность – окружность, внутрь которой, полностью вписывается требуемый профиль. Для определения диаметра описанной окружности необходимо с помощью линейки измерить расстояние в мм. между 2-мя наиболее удаленными друг от друга точками внешнего контура образца профиля. Следует помнить, что при снятии диаметра описанной окружности с чертежа необходимо учитывать масштаб изображения.

Профили нормальной точности (Н), профили повышенной точности (П) – классификация профилей в зависимости от допусков заложенная в ГОСТ22233-2001.

Группы сложности.

Алюминиевые профили производства делятся на 3 группы в зависимости от сложности профиля.

Группа А – профили общестроительного назначения и чертежные профили простой конфигурации.

Основные признаки группы А.

- Профили простой конфигурации - уголки, полосы, швеллеры, прутки, тавры, двутавры а также прямоугольные, квадратные и круглые трубы
- Профили с толщинами стенок больше приведенных в Таблице 1 данного классификатора. (например. - уголок 60х60х2 или труба прямоугольная 60х60х2,5)
- Допуски на размеры соответствуют ГОСТ8617-81 или ГОСТ22233-2001 для профилей нормальной точности, в зависимости от требований заказчика по выбору ГОСТа для данного профиля

Ужесточение интервала допусков на размеры или уменьшение толщины стенки, соответственно, изменяет группу профиля на более высокую.

Группа В – чертежные профили различной конфигурации.

Основные признаки группы В.

- Профили с толщинами стенок равными значениями приведенными в таблице 1 или меньше их, но не более чем на 15%. (например. – рекомендуемая толщина стенки 1,7 мм. 15% - 0,25 мм. Толщина стенки профиля $1,7 - 0,25 = 1,45$ мм)
- Допуски на размеры соответствуют ГОСТ8617-81 или ГОСТ22233-2001 для профилей нормальной точности, в зависимости от требований заказчика по выбору ГОСТа для данного профиля

Ужесточение интервала допусков на размеры или уменьшение толщины стенки, соответственно, изменяет группу профиля на более высокую.

Группа S – чертежные профили, сложные в исполнении.

Основные признаки группы S.

- Профили с большой разнотолщиной 300?450%. (например: профили в которых присутствует элементы как с толщина стенки 1,1 мм. так и с толщиной 3,3мм. (300%))
- Полые профили, имеющие более 3-х закрытых пространств (полостей)
- Профили с толщинами стенок 0,8 - 1,0 мм, при диаметре описанной окружности

